

LOCTITE® SI 5900®

1月 2019

产品描述:

LOCTITE® SI 5900®具有以下产品特性:

| | |
|-----------------|---------------------|
| 技术 | 有机硅 |
| 化学类型 | 脱脲型硅胶 |
| 外观 (未固化) | 黑色膏状 ^{LMS} |
| 组成 | 单组分-不需混合 |
| 粘度 | 触变性膏状 |
| 固化方式 | 室温硫化 (RTV) |
| 应用 | 密封 |
| 主要优点 | 对汽车发动机油具有卓越抵抗性能 |

典型应用作业包括有良好耐油性能与抵抗高接头移动要求的冲压金属板材外盖(定时器外盖与储油槽)作业。该产品能够抵抗在产品开始固化之前进行的在线低压测试。LOCTITE® SI 5900®的触变特性降低了液态产品在施胶到基材上后,未固化前的流淌性。LOCTITE® SI 5900®对于广泛的材料具有比较好的粘接性能,比如塑料,玻璃,陶瓷,金属。.

NSF 国际认可

NSF P1注册认可 可在不和食物及周围食品加工领域接触的地方作为密封剂使用。**注意:** 这是一个区域性认可。如需更多资料和说明请与当地的技术服务中心联系。

固化前的材料特性

| | |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|
| 密度@ 25 ° C | 1.3至1.37 ^{LMS} |
| 挤出率, g/min: 压力0.62MPa, 时间15秒, 温度25 ° C: Semco 盒筒 | 20至50 ^{LMS} |
| 耐爆裂性, 秒: 4 mm 法兰, 1.5 mm 间隙 @ 0.014 MPa | ≥100 ^{LMS} |
| 流动性, ISO 7390, mm: 3分钟后分钟 @ 25 ° C | ≤0.2 ^{LMS} |
| 挥发性成分, % | ≤0.5 ^{LMS} |
| 闪点 - 见 MSDS | |

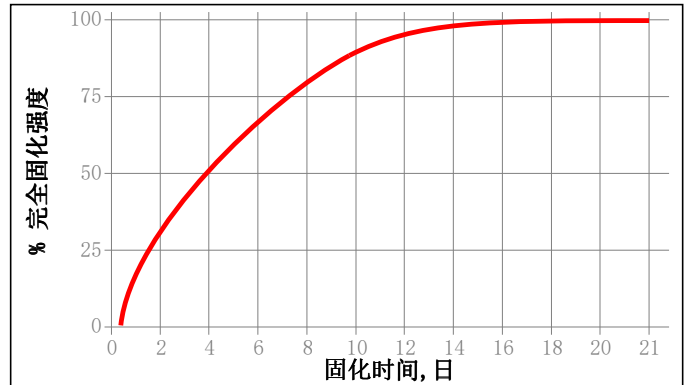
典型固化特性

表面固化

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| 脱粘时间, 分钟: 室温固化 25 ° C / 50±5 % RH | 7至24 ^{LMS} |
|--------------------------------------|---------------------|

固化速度

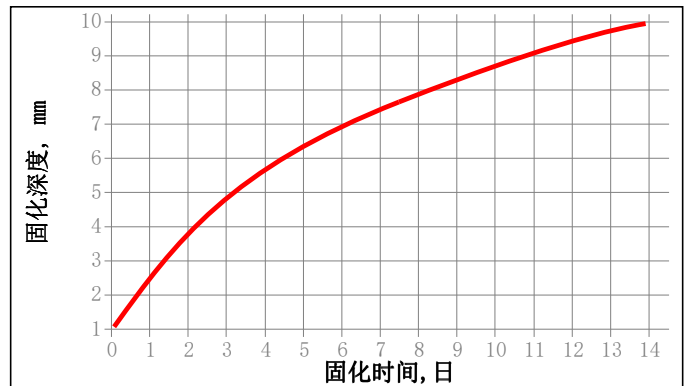
以下图表显示的是,铝质标准测试件在粘接间隙为0.5mm条件下,剪切强度与时间之间的关系。固化条件为23±2 ° C, 60±5% RH(相对湿度)。按照ISO4587标准要求对强度进行测试。



固化深度

固化深度取决于温度和湿度。固化深度是用一个由斜聚四氟乙烯模拉出的条进行测量(最大深度10 mm)。

以下图表显示的是,在23±2 ° C / 50±5 % RH(相对湿度)下,固化深度随时间增长的关系



固化后材料典型性能

25°C/50±5%RH下固化7天

物理特性:

| | |
|---------------------|----------------------|
| 邵氏硬度, ISO 868, 硬度 A | 31至46 ^{LMS} |
| 断裂时延伸率, ISO37, % | ≥400 ^{LMS} |

拉伸强度ISO 37 N/mm^2 $\geq 1.7^{LMS}$
(psi) (≥ 246)

电气特性:

体积电阻, IEC 60093, $\cdot cm$ 6.7×10^{13}
 表面电阻, IEC 60093, 4.35×10^{15}
 介电常数/损耗因子, IEC 60250:
 1 kHz 5.05 / 0.048
 100 kHz 4.29 / 0.042
 1 MHz 4.13 / 0.023
 10 MHz 4.12 / 0.013

固化后材料特性

胶粘剂性能

23°C/60±5%RH下固化21天

剪切强度, ISO 4587:

低碳钢 N/mm^2 1至1.4
(psi) (145至200)
 铝 2024-T3 N/mm^2 0.7至1.3
(psi) (100至190)
 包铝合金 N/mm^2 1至1.5
(psi) (145至215)
 镀锌 N/mm^2 1至2
(psi) (145至290)

25°C/50±5%RH下固化7天

铝

N/mm^2 $\geq 1.2^{LMS}$
(psi) (≥ 174)

铝 对钢件 (同样标准)

N/mm^2 $\geq 1.0^{LMS}$
(psi) (≥ 145)

典型耐环境抗性

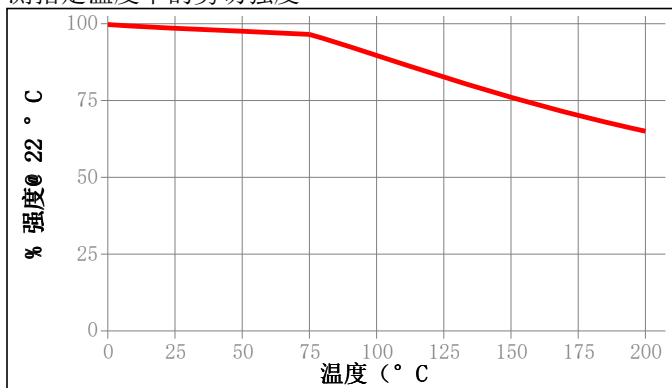
23°C/60±5%RH下固化21天

剪切强度, ISO 4587:

包铝合金

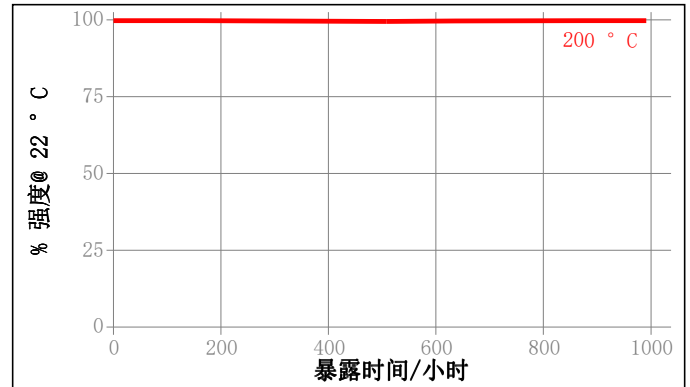
热强度曲线

测指定温度下的剪切强度



热老化曲线

在所示温度下老化, 测试温度是22 °C



环境老化 - 与胶层厚度有关

固化 21天 @ 23±2 °C / 60±5% RH, 测试温度@ 22 °C, 2 mm 膜厚

Tensile strength, ISO 37, N/mm^2 (Elongation, at break, %):

| 环境 | °C | 初始强度的保持率% | | |
|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|
| | | 100 h | 500 h | 1000 h |
| Air | 22 | 2.0 (570) | 2.3 (580) | 2.0 (570) |
| Air | 150 | 2.4 (350) | 1.8 (570) | 2.1 (350) |
| Air | 175 | 1.8 (340) | 1.7 (320) | 1.6 (320) |
| Air | 200 | 1.8 (350) | 1.8 (310) | 1.3 (220) |
| 5W40 Oil | 120 | 1.9 (500) | 2.3 (460) | 2.3 (570) |
| Motor Oil | 150 | 1.7 (440) | 1.5 (430) | 1.9 (530) |
| 水/乙二醇 | 22 | 1.1 (620) | 0.6 (470) | 0.7 (430) |

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

1. 要想获得最佳效果, 被粘接的材料表面应当清洁, 无油脂.
2. 本产品接触到空气后, 湿气固化立刻会开始, 因此物件应在胶水挤出后几分钟内进行粘合.
3. 达到完全性能需要72小时后.
4. 多余的胶水可以用非极性溶剂拭去.
5. 对于全自动生产线, 我们建议使用定体积点胶系统.

乐泰材料规 ^{LMS}

2004年12月9日. 每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存条件

最佳贮存: 2°C至21°C. 贮存温度低于2°C或高于21°C 对产品性能有影响. 不要将任何材料倒回原包装内. 除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任. 如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明**注:**

本技术数据表（本表 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另注意如下事项：

若汉高被裁定应承担赔偿责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行一定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 N/A