



一. 产品基本信息

哈米德H592高温硅橡胶密封剂
单组分室温硫化脱脲型硅橡胶，红色，低气味，无腐蚀性，低挥发性，具有优异的耐高温性能，可间歇承受350℃的工作温度连续工作4小时，也可承受短时间370℃的工作温度，具有良好的绝缘性能。

二. 典型用途

- 不规则表面的密封
- 能够粘接金属、玻璃、合成纤维、木材和多种类的塑料

三. 固化前性能

基础原料：聚二甲基硅氧烷
颜色：红色
粘度(cps @ 23℃)：触变性膏状物
表干时间(min)：3~10
24小时固化深度(mm)：≥2
挤出性(s/20g) (3mm口径, 0.3MPa, 23℃)：.12
密度(g/cm³, 23℃)：1.07

四. 固化后性能

固化样片厚度约为2mm，在23±2℃，50±5%湿度条件下
固化21天，测试温度为23±2℃
工作温度(℃)：-54~320
硬度(邵A) (GB/T 531)：32
断裂伸长率(%) (GB/T 528)：330
拉伸强度(MPa) (GB/T 528)：1.9
导热系数W/(m·K) (ASTM C177)：0.30
体积电阻率(Ω·cm) (GB/T1692)：7.0×10¹⁴

五. 热老化性能 (经175℃168h热老化后)

断裂伸长率(%) (GB/T 528)：330
拉伸强度(MPa) (GB/T 528)：1.9

六. 使用方法

1. 为了获得最佳密封效果，用哈米德5755清理待密封表面。
2. 将胶嘴切至要求的尺寸，装入施胶枪。
3. 将密封剂在待密封表面涂成一个连续的封闭胶线。
4. 涂胶后立即合拢装配，除去被挤出多余的胶。

七. 贮存方法和保质期

理想的贮存方式是原包装在阴凉、干燥处贮存，当不使用时保持包装瓶密闭。

八. 注意事项

1. 施胶时，保证通风。
2. 避免让未固化的胶长时间的接触皮肤。
3. 若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗并求医治疗。
4. 本产品不能用于纯氧或富氧体系，同时不能用于密封氯或其他强氧化性材料。
5. 远离儿童。


九. 包装规格

100g/支 300ML/支

说明

本文的数据是实验条件下获得，由于使用条件的差异使用者要参照这些数据和条件进行分析和试验。华贸达公司不承担销售哈米德产品和特定工况下使用哈米德产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。

用户在使用过程遇到什么问题，可以和华贸达公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。

 北京华贸达科技有限公司

地址：北京大兴区黄村镇后辛庄村芦宋路51号

电话：13691141789

传真：010-80220019